

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Charakteristik:

Ein feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten Dicht- und Klebstoff auf Basis silanterminierter Polymere zur Herstellung elastischer, struktureller Verbindungen. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- frei von Lösungsmittel, Silikon und Isocyanat
- hohe Anfangshaftung
- hohe Endfestigkeit
- feuchtigkeits-, UV- und witterungsbeständig
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- überlackierbar nass-in-nass mit handelsüblichen Lacken
- Haftung auf verschiedenen Substraten ohne Haftvermittler
- neutral und geruchlos aushärtend
- niedrige Volumenschrumpfung
- niedrige elektrische Leitfähigkeit
- kann vor der Trocknung punktgenau geschweißt werden

Einsatzgebiet:

- Dauerhafte, spannungsausgleichende Verklebungen unterschiedlicher Substrate im Bau- und Industriebereich von Stahl, Metall, Alu, Holz, Laminat, Kork, Spanplatten, Kunststoff, Beton, Stein, Gips, Glas, Keramik, Porzellan usw.
- Elastische Verklebungen und Abdichtungen z.B. im Bus-, Caravan-, Zug- und Lastwagenbau, Metall- und Fassadenbau sowie Akkustik-, Klima-, Heizungs- und Innenausbau.
- Elastisches Kleben sowie Naht- und Fugenabdichtungen im Karosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau sowie bei Fahrzeugaufbauten.
- Elastische Verklebungen im Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik usw.
- Alle Verklebungen, die einen schnellen Festigkeitsaufbau sowie mechanische Festigkeit erfordern, oder wenn bei Silikondichtstoffen die Gefahr einer Silikonverschmutzung besteht.

Gebrauchsanweisung:

ARABOND® SMP 60 Allzweckdichtmasse kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen in einem Temperaturbereich zwischen +5°C und +40°C verarbeitet werden.

1. Für eine gute Haftung ist eine tragfähige, saubere, trockene, öl- und fettfreie Klebefläche wichtig.
2. Das Produkt muss innerhalb von 10 Minuten (bei 20°C/50% rel. LF) geglättet werden.
3. In der Anwendung als Klebstoff müssen die Substrate innerhalb von 10 Minuten (bei 20°C/50% rel. LF) nach dem Auftragen von SMP 60 zusammengefügt werden.
4. Überlackierung nass in nass bis innerhalb max. 4 Stunden.
5. Bei späterer Überlackierung ist mit AKEMI® Reiniger A vorab zu reinigen.

Besondere Hinweise:

Auf vielen sauberen und fettfreien Oberflächen wird eine Adhäsion auch ohne Haftvermittler erzielt. Bei Einwirken von starker Feuchtigkeits- oder Temperaturbelastung auf das aus ausgehärtete Produkt bzw. bei schwierigen Fügeoberflächen empfehlen wir die Vorabverwendung von Haftvermittler afin® MS Prep für nicht poröse und Haftvermittler afin® MS Pro für poröse Untergründe.

TMB 08.20

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Die Reinigung von Werkzeugen oder das Entfernen von nicht ausgehärteten Rückständen kann mit einem sauberen, trockenen Tuch oder bei größerer Verschmutzung unter zu Hilfenahme von afin® Acryclean erfolgen.

ARABOND® SMP 60 Allzweckdichtmasse eignet sich nicht für Verklebungen auf mit Polyolefinen (z.B. PE, PP), Polycarbonat (z.B. Makrolon, Lexan), Polymethylmethacrylat (z.B. Plexiglas®), Sanitäracrylat, Neopren, UV-belastete Anwendungen auf Glas und transparenten bzw. klaren Kunststoffen und in Dauernässe belasteten Verklebungen (z.B. Aquarien).

Nicht für Naturstein geeignet. Vor Verwendung in Kontakt mit sensiblen Materialien (z.B. beschichtete Flächen, Spiegel, lackierte Gläser) wird empfohlen, die Verträglichkeit abzuklären.

Technische Daten:	Farben:	grau, weiß
	Basis:	silanterminierte Polymere (STP)
	Härtungsmethode:	Luftfeuchte
	Viskosität:	pastös, standfest
	Spezifisches Gewicht:	ca. 1,50 g/cm ³ /DIN EN ISO 10563)
	Hautbildungszeit:	10 - 15 min (20°C/50% LF)
	Durchhärtung:	ca. 2,5 mm/24 h (20°C/50% LF)
	Volumenänderung, Schrumpf:	< 5% (DIN EN ISO 10563)
	Shore A Härte:	ca. 60 (ISO 868)
	Dehn-Spannungswert 100%:	2,1 N /mm ²
	Temperaturbeständigkeit:	-20°C bis +80°C (nach vollständiger Aushärtung)

Lagerung: Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.