Technisches Merkblatt

Charakteristik:

AKEMI® Elastic-Spachtel ist ein 2-Komponentenspachtel auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze.

Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- gute Ziehfähigkeit durch cremige Konsistenz
- extrem hohes Füll- und Standvermögen
- extrem hohe Elastizität, deshalb geeignet für schwingungsmäßig stark beanspruchte Teile
- schnelle Aushärtung (15 - 30 Minuten)
- leichte Schleifbarkeit und hoher Abrieb
- sehr gute Haftung auf Metall (Eisen, Stahl, Aluminium), Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffen (z.B. Hart-PVC, Polyester)
- hohe Temperaturbeständigkeit und sehr gute Haftung bei höheren Temperaturen z.B. für Einbrennlacke (Schichtstärke max. 1 mm): bis 180°C (einige Stunden), bis 150°C (ca. 1 Tag), bis 130°C (ca. 1 Woche), bis 100°C (Dauerbelastung)
- beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren

Einsatzgebiet:

AKEMI® Elastic-Spachtel wird hauptsächlich in Karosseriewerkstätten, im Nutzfahrzeugbau, im Metallbau oder in Maschinenbaufirmen zum Egalisieren von Vertiefungen oder groben Unebenheiten sowie beim Anbau von Radverbreiterungen angewandt. Weiterhin findet er Anwendung im Modellbau oder anderen Hobbybereichen.

Gebrauchsanweisung:

1. Der Untergrund muss entrostet, entfettet, trocken, staubfrei und leicht angeraut sein. Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.
2. Zu einer Menge von 100 g Spachtel werden 1 - 4 g Härterpaste rot zugegeben (1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube).
3. Beide Komponenten werden so lange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist; die Mischung bleibt ca. 2 - 8 Minuten verarbeitungsfähig.
4. Nach 15 - 30 Minuten kann der ausgehärtete Spachtel bearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen).
5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
6. Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit allen handelsüblichen Füllern und Lacken überarbeitet werden.
7. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.

Besondere Hinweise:

- Nur für den professionellen Gebrauch.
- Bei metallischen Untergründen sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen gespachtelt werden, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.
- Härtermengen über 4% vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.
- Härtermengen unter 1% verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt stark klebrig.
- Vor dem Überlackieren mit 2K-Acryllack sollte zur Vermeidung einer Blasenbildung eine Grundierung oder ein Non-Sanding-Sealer aufgetragen werden.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter gearbeitet werden.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · info@akemi.de · www.akemi.com

Technisches Merkblatt

- Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200°C) entfernt werden.
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Spachtel nicht gesundheitsschädlich.
- Für ordnungsgemäße Müllentsorgung Gebinde völlig restentleeren.
- Recycling gemäß Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

Technische Daten:

Farbe:	metallisch grau
Dichte:	ca. 1,99 g/cm³
Verarbeitungszeit/min:	
a) bei 20°C	
1% Härter	8 - 10
2% Härter	4 - 5
3% Härter	3 - 4
4% Härter	2 - 3
b) mit 2% Härter	
bei 10°C	9 - 11
bei 20°C	4 - 5
bei 30°C	2 - 3

Lagerung:

Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise:

Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · info@akemi.de · www.akemi.com